

*L'Associazione Amici dell'Istituto di Ricerche "Mario Negri"*

*presenta*

# *Matteo Pomposelli*

*in un concerto straordinario a favore della Ricerca  
e dei giovani Ricercatori italiani*

*Giovedì 15 giugno 2017 ore 20*

*Collegiata di San Lorenzo degli Speciali - Via in Miranda, 10 Roma*

*Enfant prodige vincitore assoluto di numerosi concorsi pianistici nazionali ed internazionali,  
in questa occasione molto speciale **Matteo Pomposelli** eseguirà le musiche di:  
J.S. Bach - A. Siloti, W.A. Mozart, F. Mendelssohn, S. Rachmaninov, A. Ginestera.*



*Il concerto sarà seguito da una **cena-buffet**  
che verrà allestita sul terrazzo della Collegiata con vista sui Fori Imperiali.*

*Il contributo minimo per la partecipazione all'intero evento è di **100 €***

***Ringraziamo:** Matteo e i suoi genitori Monica e Alessandro Pomposelli, per averci regalato questo preziosissimo concerto e per la collaborazione*



FONDAZIONE  
CAVALLINI SGARBI



Lo spirito che anima questa iniziativa è l'aiuto che l'**Associazione Amici del Mario Negri** intende dare a giovani laureati desiderosi di realizzare, grazie a una borsa di studio, un sogno: **diventare ricercatori**.

Nel contesto dell'incantevole collegiata di **San Lorenzo degli Speciali**, costruita all'interno dell'imponente tempio romano di Faustina - vanto dei Fori Imperiali - un giovanissimo pianista (ha 12 anni), **Matteo Pomposelli**, metterà il suo talento - un talento al dire il vero assolutamente straordinario - a disposizione della ricerca e dei giovani ricercatori italiani.

Uno **spettacolo unico** quindi, sia per la grande personalità artistica, la capacità interpretativa, l'eccezionale virtuosismo e sensibilità di questo "enfant prodige", sia per l'originalità del suo generoso contributo: in questa circostanza ad aiutare giovani ricercatori, un giovane molto più giovane di loro!

*La donazione minima di **100 euro** richiesta ad ognuno di noi per partecipare alla serata può essere effettuata:*

- direttamente ai nostri Amici Volontari
- con **bonifico bancario**: Banca Intesa SanPaolo, IBAN IT 12 D030 6909 4000 0000 8816 112 Istituto di Ricerche Farmacologiche Mario Negri
- con **bollettino di conto corrente postale** n. 58337205, Istituto di Ricerche Mario Negri

*E' importante specificare sempre la causale: Concerto 15 giugno 2017 e il numero dei partecipanti.*

*Per poter organizzare la cena-buffet che seguirà lo spettacolo  
vi chiediamo gentilmente di effettuare la prenotazione entro il **12 giugno 2017***

*Ricordiamo che tutte le donazioni fatte all'Istituto Mario Negri sono fiscalmente deducibili.*

## *Matteo Pomposelli*



*Così giovane e così pluripremiato da rimanerne stupefatti; all'età di 12 anni (ha cominciato a studiare pianoforte a 7 anni) Matteo Pomposelli può competere con pianisti di grande fama. Solo nel 2015 ha ottenuto ben 13 premi, fra i quali: il primo premio assoluto al "Premio Nazionale Leonardo Da Vinci - Silver"; al Concorso Pianistico "J.S.Bach" Città di Sestri Levante, alla International Music Competition for Youth "Dinu Lipatti"-Roma; 1° premio di categoria al Concorso Pianistico Internazionale Mozart, alla International Music Competition "Grand Prize Virtuoso"- Paris.*

*Nel 2016 è risultato vincitore della terza "Selezione Giovani Musicisti" dell'Accademia Musicale Praeneste di Roma; gli è stato conferito il prestigioso premio internazionale "Maison des Artistes" con la seguente motivazione: "Enfant prodige vincitore assoluto di numerosi concorsi pianistici nazionali ed internazionali, a soli 11 anni incanta le platee con la sua tecnica virtuosistica, la raffinata qualità del suono e l'eccezionale maturità musicale, suscitando l'entusiasmo anche di professionisti accreditati che riconoscono nella sua arte il mistero del prodigio". In quella occasione riceve la medaglia d'oro al talento, durante la cerimonia di gala nell'Aula Magna dell'Università La Sapienza di Roma.*

*Così giovane e così richiesto tanto da aver già tenuto numerosi concerti solistici; ne segnaliamo alcuni: nel 2015 si è esibito al Pontificio Istituto di Musica Sacra in Roma. Nel 2016 ha tenuto un concerto presso la Sala Baldini di Roma e sempre nel 2016 è stato invitato a New York per esibirsi alla New York University e alla leggendaria Carnegie Hall.*

---

*Per ulteriori informazioni non esitate a contattare l'Associazione Amici del Mario Negri ai numeri: Segr. 02 39014315 - cell.: 339 3298613 - [www.marionegri.it](http://www.marionegri.it)*